

Pilth 1+3 mm — den nya generationen Elevatorband

Baserat på vår erfarenhet, feed-back från kunder samt från fält- och labbtester på Teknologiska Institutet i Danmark under de senaste 12 månaderna, har vi beslutat att ändra vårt standardsortiment av elevatorband.

Hittills har standard elevatorbanden tillverkats med 1 + 1 mm eller 2 + 2 mm symmetriska täckplattor. I framtiden kommer alla standard elevatorband från oss levereras med 1 + 3 asymmetriska täckplattor (3 mm sidan på bandets insida) Dessutom har antal vävlager minskats för de flesta band. Vårt nya standardsortiment blir därmed:

Nya band	Band som utgår:
◆ EP 500/3 1+3 mm	EP 500/3 1+1, EP 500/4 1+1
◆ EP 630/3 1+3 mm	EP 630/4 1+1, EP 630/5 1+1, EP 630/4 2+2
◆ EP 800/4 1+3 mm	EP 800/5 1+1, EP 800/5 2+2
◆ EP 1000/4 1+3 mm	EP 1000/5 1+1, EP 1000/5 2+2
◆ EP 1250/4 1+3 mm	EP 1250/5 1+1, EP 1000/5 2+2

Banden finns också i OIL-GS kvalitet, maximal oljebeständighet (även beständigt mot mineraloljor). OIL-GM (MOR) utgår från standardsortimentet.

Varför 1+3 mm täckplattor?

De flesta problem relaterade till elevatorband, är koncentrerade till baksidan av bandet. Det vanligaste problemet är onaturligt slitage mellan huvudet på elevatorbultarna (Fig 4) tvärs bandet eller mellan bult rader i längdriktningen. Orsakerna till detta kan vara många men de viktigaste orsakerna är:

- ◆ Bandet inte är tillräckligt spänt.
- ◆ Elevatorbultarna är inte åtdragna tillräckligt.
- ◆ Bomberingen på driv- och vändtrummorna är för stor.
- ◆ Och sist men inte minst - "Band-buktningen" som förekommer mellan bulthuvuden vid montering av skoporna på bandet (Fig.2).

Denna "buktning" skapar en "negativ" bombering som arbetar mot trummans bombering under drift. När bandet inte är rakt på baksidan av skoporna, skapar det ett hålrum (Fig 2) som ger material möjlighet att fastna mellan bandet och skoporna. Materialet kommer att förstärka buktningen och därmed öka belastningen och nötningen av bandets baksida.

Genom att installera den nya typen av elevatorband med 1 + 3 mm täckplattor kan de flesta av ovan nämnda problem minimeras eller till och med undvikas (Fig 1).

Elevatorband med 1 + 3 täckplattor ger dig följande **fördelar**:

- ◆ Hålrummet mellan bultarna kommer att minimeras eller inte förekomma alls - materialets möjlighet att fastna mellan band och skopor (figur 1) minimeras.
- ◆ Genom att använda 1+ 3 band slipper Ni problem vid åtdragning elevatorbultarna (Fig 3) och se till att de är försänkta korrekt - onödigt slitage och buller kommer att minska.
- ◆ Mindre antal vävinlägg samt förlängning enligt DIN 22 102 - ökar flexibiliteten i längdriktningen. Ger ett band som lättare går runt trummorna samt är lättare att böja vid användandet mekaniska bandlås typ MaxiGrip 1 & 2.
- ◆ Den tjockare täckplattan på insidan minimerar veck-tendens av bandet vid mindre trummor. Detta ger längre livslängd.
- ◆ Den horisontella och vertikala rivhållfastheten för elevatorbultarna är samma eller bättre jämfört med den gamla typen av band. Detta har testats hos Teknologiska Institutet i Danmark.

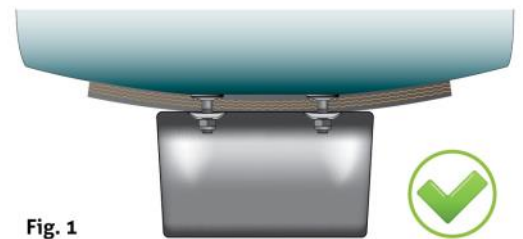


Fig. 1

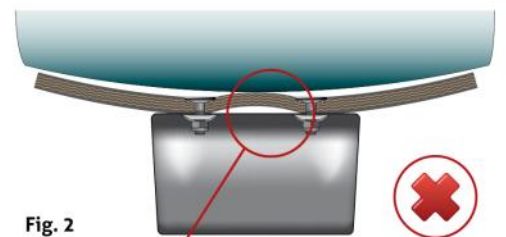


Fig. 2

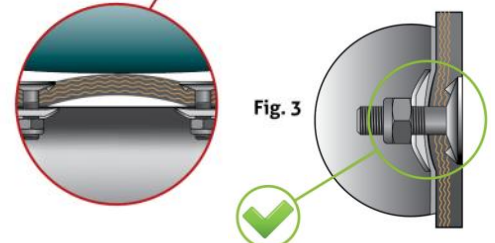


Fig. 3



Fig. 4

Vanligt utseende på bandets baksida. Pga nötning mellan bultskallarna.